

MT

## DIKJARAZZJONI TA' PRESTAZZJONI

skont l-Anness III tar-Regolament (UE) Nru 305/2011 (ir-Regolament dwar il-Prodotti għall-Bini)

 Hilti musmar tal-injam GX-WF [In]x2.8 RD 34 HDG  
 Nru. Hilti-DX-DoP-107

- 1. Kodiċi uniku ta' identifikazzjoni tat-tip tal-prodott:** Hilti musmar tal-injam GX-WF [In]x2.8 RD 34 HDG
- 2. Tip, numru tal-lott jew tas-serje jew kwalunkwe element ieħor li jippermetti l-identifikazzjoni tal-prodott għall-bini kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(4):** It-tip u n-numru tal-lott jintwerew fuq l-imballaġġ
- 3. Użu jew uzi intiżi tal-prodott għall-bini, f'konformità mal-ispeċifikazzjoni teknika armonizzata applikabbli, kif previst mill-manifattur:**

Użu intiż	Imsiemer tondi traversali profilati b'sieq dritta għal użu fi strutturi tal-injam li jgħorru l-piż
Dijametru [mm]	2.8
Tulijiet disponibbli $l_n$ [mm]	51, 63, 75, 80
Tagħbija ta' tensjoni	Permanenti (>10 snin)
Tagħbija ta' kompressjoni	Permanenti (>10 snin)

- 4. Isem, isem tal-kummerċ irregistrat jew it-trade mark irregistrat u indirizz ta' kuntatt tal-manifattur kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(5):** Hilti AG, Business Unit Direct Fastening, 9494 Schaan, Fürstentum Liechtenstein

- 5. Fejn applikabbli, l-isem u l-indirizz ta' kuntatt tar-rappreżentant awtorizzat li l-mandat tiegħu jkopri l-kompiti speċifikati l-Artikolu 12(2):** m/d

- 6. Is-sistema jew sistemi ta' valutazzjoni u verifika tal-kostanza tal-prestazzjoni tal-prodott għall-bini kif stabbilit fl-Anness V:** Sistema 3

- 7. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert minn standard armonizzat:** il-kompiti ta' partijiet terzi twettqu minn VHT (1503) skont kif stabbilit fl-Anness V taħt is-sistema 3, li ħareġ ukoll PB-650-13-2.8-fvz u PB-650-13-2.8-D-Kopf b'konformità ma' EN 14592:2008+A1

- 8. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert li għalih tkun inġarġet Valutazzjoni Teknika Ewropea:** m/d

### 9. Prestazzjoni ddikjarata

Karatteristiċi essenzjali	Prestazzjoni ddikjarata	Speċifikazzjoni teknika armonizzata
Mument ta' Ċediment Karatteristiku $M_{y,k}$	2130 Nmm	EN 14592:2008+A1
Parametru ta' Irtirar Karatteristiku <sup>1,2</sup> $f_{ax,k}$	8.83 N/mm <sup>2</sup>	
Parametru Karatteristiku <sup>1</sup> $f_{head,k}$	12.54 N/mm <sup>2</sup>	
Kapaċità Karatteristika ta' Tensjoni $f_{tens,k}$	NPD	
Durabilità	Klassi ta' Servizz 3 (espost direttament għall-elementi tat-temp) / Hot Dip galvanizzati 55 $\mu$ m	

<sup>1</sup> Mogħti għal densità tal-injam ta' 350 kg/m<sup>3</sup>
<sup>2</sup> Parametru ta' Irtirar iddeterminat fuq imsiemer mingħajr kisja tar-raża Tapplika r-raża tat-tip 3.

- 10. Il-prestazzjoni tal-prodott identifikat fil-punti 1 u 2 hija f'konformità mal-prestazzjoni ddikjarata fil-punt 9. Din id-dikjarazzjoni ta' prestazzjoni hi maħruġa taħt ir-responsabbiltà unika tal-manifattur identifikat fil-punt 4.**

Iffirmata għal u f'isem il-manifattur minn:

**Tassilo Deinzer**  
 Kap tal-Unità tan-Negożju Direct Fastening



**Norbert Wohlwend**  
 Kap tal-Unità tan-Negożju għall-Ġestjoni tal-Kwalità Direct Fastening